

Раздел V. Сводная ведомость результатов проведения специальной оценки условий труда

Наименование организации: Акционерное общество «КОНАР»

Таблица 1

Наименование	Количество рабочих мест и численность работников, занятых на этих рабочих местах		Количество рабочих мест и численность занятых на них работников по классам (подклассам) условий труда из числа рабочих мест, указанных в графе 3 (единиц)						
	всего	в том числе на которых проведена специальная оценка условий труда	класс 1	класс 2	класс 3				класс 4
					3.1	3.2	3.3	3.4.	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Рабочие места (ед.)	1069	170	0	77	53	40	0	0	0
Работники, занятые на рабочих местах (чел.)	1560	206	0	96	58	52	0	0	0
из них женщин	540	44	0	20	3	21	0	0	0
из них лиц в возрасте до 18 лет	0	0	0	0	0	0	0	0	0
из них инвалидов	0	0	0	0	0	0	0	0	0

Таблица 2

Индивидуальный номер рабочего места	Профессия/ должность/ специальность работника	Классы (подклассы) условий труда														Итоговый класс (подкласс) условий труда	Итоговый класс (подкласс) условий труда с учетом эффективности применения СИЗ	Повышенный размер оплаты труда (да/нет)	Ежегодный дополнительный оплачиваемый отпуск (да/нет)	Сокращенная продолжительность рабочего времени (да/нет)	Молоко или другие равноценные пищевые продукты (да/нет)	Лечебно-профилактическое питание (да/нет)	Льготное пенсионное обеспечение (да/нет)
		химический	биологический	аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	неионизирующие излучения	ионизирующие излучения	микроклимат	световая среда	тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
	Служба директора по производству деталей ТПА (цех №41)																						
1	Начальник цеха	2	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
2	Старший мастер	2	-	2	2	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	Участок универсальных малых станков (цех №41)																						
3	Токарь 4 разряда	2	-	2	3.1	2	-	2	2	-	-	-	2	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
4	Токарь 3 разряда	2	-	2	3.1	2	-	2	2	-	-	-	2	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
5А	Токарь 3 разряда	2	-	2	3.1	2	-	2	2	-	-	-	2	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
5-1А (5А)	Токарь 3 разряда	2	-	2	3.1	2	-	2	2	-	-	-	2	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
6	Маркировщик деталей и приборов 4	2	-	-	3.1	2	-	-	2	-	-	-	2	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

	разряда																						
7	Токарь 2 разряда	2	-	2	3.1	2	-	2	2	-	-	-	2	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
8	Сверловщик 2 разряда	2	-	2	3.1	2	-	2	2	-	-	-	2	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	<i>Участок универсальных средних станков (цех №41)</i>																						
9А	Токарь 4 разряда	2	-	2	3.1	2	-	2	2	-	-	-	2	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
9-1А (9А)	Токарь 4 разряда	2	-	2	3.1	2	-	2	2	-	-	-	2	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
10А	Сверловщик 4 разряда	2	-	2	3.1	2	-	2	2	-	-	-	2	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
10-1А (10А)	Сверловщик 4 разряда	2	-	2	3.1	2	-	2	2	-	-	-	2	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
11	Токарь 6 разряда	2	-	2	3.1	2	-	2	2	-	-	-	2	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
12А	Токарь 6 разряда	2	-	2	3.1	2	-	2	2	-	-	-	2	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
12-1А (12А)	Токарь 6 разряда	2	-	2	3.1	2	-	2	2	-	-	-	2	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
12-2А (12А)	Токарь 6 разряда	2	-	2	3.1	2	-	2	2	-	-	-	2	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	<i>Участок ипидельной пары (цех №41)</i>																						
13	Фрезеровщик 5 разряда	2	-	2	3.1	2	-	2	2	-	-	-	2	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
14	Оператор станков с числовым программным управлением 5 разряда	2	-	2	2	2	-	2	2	-	-	-	2	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
15А	Оператор станков с числовым программным управлением 4 разряда	2	-	2	2	2	-	2	2	-	-	-	2	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
15-1А (15А)	Оператор станков с числовым программным управлением 4 разряда	2	-	2	2	2	-	2	2	-	-	-	2	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
15-2А (15А)	Оператор станков с числовым программным управлением 4 разряда	2	-	2	2	2	-	2	2	-	-	-	2	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
15-3А (15А)	Оператор станков с числовым программным управлением 4 разряда	2	-	2	2	2	-	2	2	-	-	-	2	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
16	Оператор станков с числовым программным управлением 3 разряда	2	-	2	2	2	-	2	2	-	-	-	2	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
17А	Фрезеровщик 4 разряда	2	-	2	3.1	2	-	2	2	-	-	-	2	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
17-1А (17А)	Фрезеровщик 4 разряда	2	-	2	3.1	2	-	2	2	-	-	-	2	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
18А	Наладчик станков и манипуляторов с программным управлением 6 разряда	2	-	2	2	2	-	2	2	-	-	-	2	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
18-1А (18А)	Наладчик станков и манипуляторов с программным управлением 6 разряда	2	-	2	2	2	-	2	2	-	-	-	2	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
18-2А (18А)	Наладчик станков и манипуляторов с программным управлением 6 разряда	2	-	2	2	2	-	2	2	-	-	-	2	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
18-3А (18А)	Наладчик станков и манипуляторов с программным управлением 6 разряда	2	-	2	2	2	-	2	2	-	-	-	2	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
19А	Наладчик станков и манипуляторов с программным управлением 5 разряда	2	-	2	2	2	-	2	2	-	-	-	2	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
19-1А (19А)	Наладчик станков и манипуляторов с программным управлением 5 разряда	2	-	2	2	2	-	2	2	-	-	-	2	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
20	Мастер участка	2	-	2	2	2	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
21	Фрезеровщик 3 разряда	2	-	2	3.1	2	-	2	2	-	-	-	2	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
22	Маркировщик деталей и приборов 4 разряда	2	-	-	2	2	-	-	2	-	-	-	2	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
23	Начальник производства	2	-	2	2	2	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
24	Распределитель работ	2	-	2	2	2	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

	<i>Участок производства шпильки (цех №41)</i>																						
25	Токарь 3 разряда	2	-	2	3.1	2	-	2	2	-	-	-	2	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
26	Слесарь механосборочных работ 2 разряда	-	-	3.1	3.1	2	-	2	2	-	-	-	2	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Нет
27А	Наладчик автоматов и полуавтоматов	2	-	2	3.1	2	-	2	2	-	-	-	2	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
27-1А (27А)	Наладчик автоматов и полуавтоматов	2	-	2	3.1	2	-	2	2	-	-	-	2	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
28А	Резьбонарезчик на специальных станках 2 разряда	3.1	-	2	3.2	2	-	2	2	-	-	-	3.1	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет
28-1А (28А)	Резьбонарезчик на специальных станках 2 разряда	3.1	-	2	3.2	2	-	2	2	-	-	-	3.1	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет
28-2А (28А)	Резьбонарезчик на специальных станках 2 разряда	3.1	-	2	3.2	2	-	2	2	-	-	-	3.1	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет
28-3А (28А)	Резьбонарезчик на специальных станках 2 разряда	3.1	-	2	3.2	2	-	2	2	-	-	-	3.1	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет
28-4А (28А)	Резьбонарезчик на специальных станках 2 разряда	3.1	-	2	3.2	2	-	2	2	-	-	-	3.1	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет
28-5А (28А)	Резьбонарезчик на специальных станках 2 разряда	3.1	-	2	3.2	2	-	2	2	-	-	-	3.1	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет
29А	Резьбонарезчик на специальных станках 2 разряда	3.1	-	2	3.2	2	-	2	2	-	-	-	3.1	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет
29-1А (29А)	Резьбонарезчик на специальных станках 2 разряда	3.1	-	2	3.2	2	-	2	2	-	-	-	3.1	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет
29-2А (29А)	Резьбонарезчик на специальных станках 2 разряда	3.1	-	2	3.2	2	-	2	2	-	-	-	3.1	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет
29-3А (29А)	Резьбонарезчик на специальных станках 2 разряда	3.1	-	2	3.2	2	-	2	2	-	-	-	3.1	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет
29-4А (29А)	Резьбонарезчик на специальных станках 2 разряда	3.1	-	2	3.2	2	-	2	2	-	-	-	3.1	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет
30	Резьбонарезчик на специальных станках 2 разряда	-	-	3.1	3.2	2	-	2	2	-	-	-	3.1	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет
31А	Резьбонарезчик на специальных станках 3 разряда	2	-	3.1	3.2	2	-	2	2	-	-	-	3.1	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет
31-1А (31А)	Резьбонарезчик на специальных станках 3 разряда	2	-	3.1	3.2	2	-	2	2	-	-	-	3.1	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет
31-2А (31А)	Резьбонарезчик на специальных станках 3 разряда	2	-	3.1	3.2	2	-	2	2	-	-	-	3.1	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет
31-3А (31А)	Резьбонарезчик на специальных станках 3 разряда	2	-	3.1	3.2	2	-	2	2	-	-	-	3.1	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет
31-4А (31А)	Резьбонарезчик на специальных станках 3 разряда	2	-	3.1	3.2	2	-	2	2	-	-	-	3.1	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет
31-5А (31А)	Резьбонарезчик на специальных станках 3 разряда	2	-	3.1	3.2	2	-	2	2	-	-	-	3.1	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет
31-6А (31А)	Резьбонарезчик на специальных станках 3 разряда	2	-	3.1	3.2	2	-	2	2	-	-	-	3.1	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет
32А	Токарь 2 разряда	2	-	2	3.1	2	-	2	2	-	-	-	2	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
32-1А (32А)	Токарь 2 разряда	2	-	2	3.1	2	-	2	2	-	-	-	2	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

	программным управлением 5 разряда																						
40-4А (40А)	Наладчик станков и манипуляторов с программным управлением 5 разряда	2	-	2	2	2	-	2	2	-	-	-	2	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
41А	Наладчик станков и манипуляторов с программным управлением 6 разряда	2	-	2	2	2	-	2	2	-	-	-	2	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
41-1А (41А)	Наладчик станков и манипуляторов с программным управлением 6 разряда	2	-	2	2	2	-	2	2	-	-	-	2	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
42	Мастер участка	2	-	2	2	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
43	Слесарь механосборочных работ 3 разряда	2	-	2	3.1	2	-	2	2	-	-	-	2	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
44	Начальник производства	2	-	2	2	2	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
45	Распределитель работ	2	-	2	2	2	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
	Служба директора по производству деталей ТПА (цех №11)																						
	<i>Участок АМР производства (цех №11)</i>																						
46А	Оператор металлорежущих станков-автоматов	3.1	-	2	3.2	2	-	2	2	-	-	-	2	2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет
46-1А (46А)	Оператор металлорежущих станков-автоматов	3.1	-	2	3.2	2	-	2	2	-	-	-	2	2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет
46-2А (46А)	Оператор металлорежущих станков-автоматов	3.1	-	2	3.2	2	-	2	2	-	-	-	2	2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет
46-3А (46А)	Оператор металлорежущих станков-автоматов	3.1	-	2	3.2	2	-	2	2	-	-	-	2	2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет
46-4А (46А)	Оператор металлорежущих станков-автоматов	3.1	-	2	3.2	2	-	2	2	-	-	-	2	2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет
46-5А (46А)	Оператор металлорежущих станков-автоматов	3.1	-	2	3.2	2	-	2	2	-	-	-	2	2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет
47А	Оператор металлорежущих станков-автоматов	3.1	-	2	3.2	2	-	2	2	-	-	-	2	2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет
47-1А (47А)	Оператор металлорежущих станков-автоматов	3.1	-	2	3.2	2	-	2	2	-	-	-	2	2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет
47-2А (47А)	Оператор металлорежущих станков-автоматов	3.1	-	2	3.2	2	-	2	2	-	-	-	2	2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет
47-3А (47А)	Оператор металлорежущих станков-автоматов	3.1	-	2	3.2	2	-	2	2	-	-	-	2	2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет
47-4А (47А)	Оператор металлорежущих станков-автоматов	3.1	-	2	3.2	2	-	2	2	-	-	-	2	2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет
48	Наладчик автоматов и полуавтоматов	3.1	-	2	3.2	2	-	2	2	-	-	-	2	2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет
49	Водитель погрузчика	2	-	2	3.1	2	-	2	2	-	-	-	2	2	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
	<i>Участок ленточных тл и прессов (цех №11)</i>																						
50	Мастер участка	2	-	2	2	2	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
51	Распределитель работ	2	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
52А	Оператор-наладчик автоматических линий	2	-	2	3.1	2	-	2	2	-	-	-	2	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
52-1А (52А)	Оператор-наладчик автоматических	2	-	2	3.1	2	-	2	2	-	-	-	2	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

	линий																						
53А	Резчик на пилах, ножовках и станках 3 разряда	2	-	3.1	3.1	2	-	2	2	-	-	-	2	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Нет
53-1А (53А)	Резчик на пилах, ножовках и станках 3 разряда	2	-	3.1	3.1	2	-	2	2	-	-	-	2	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Нет
53-2А (53А)	Резчик на пилах, ножовках и станках 3 разряда	2	-	3.1	3.1	2	-	2	2	-	-	-	2	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Нет
53-3А (53А)	Резчик на пилах, ножовках и станках 3 разряда	2	-	3.1	3.1	2	-	2	2	-	-	-	2	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Нет
54А	Резчик на пилах, ножовках и станках 3 разряда	2	-	3.1	3.1	2	-	2	2	-	-	-	2	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Нет
54-1А (54А)	Резчик на пилах, ножовках и станках 3 разряда	2	-	3.1	3.1	2	-	2	2	-	-	-	2	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Нет
54-2А (54А)	Резчик на пилах, ножовках и станках 3 разряда	2	-	3.1	3.1	2	-	2	2	-	-	-	2	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Нет
54-3А (54А)	Резчик на пилах, ножовках и станках 3 разряда	2	-	3.1	3.1	2	-	2	2	-	-	-	2	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Нет
	Складская служба																						
55	Руководитель складской службы <i>Группа складов площадки Ленина 4б, 41 цех</i>	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
56	Заведующий складом	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
57	Мастер погрузочно-разгрузочных работ	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
58А	Кладовщик 3 разряда	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
58-1А (58А)	Кладовщик 3 разряда	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
58-2А (58А)	Кладовщик 3 разряда	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
58-3А (58А)	Кладовщик 3 разряда	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
59А	Комплектовщик изделий и инструмента 4 разряда	2	-	-	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
59-1А (59А)	Комплектовщик изделий и инструмента 4 разряда	2	-	-	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
59-2А (59А)	Комплектовщик изделий и инструмента 4 разряда	2	-	-	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
60А	Комплектовщик изделий и инструмента 4 разряда	2	-	-	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
60-1А (60А)	Комплектовщик изделий и инструмента 4 разряда	2	-	-	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
60-2А (60А)	Комплектовщик изделий и инструмента 4 разряда	2	-	-	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
61	Консервировщик оборудования и металлоизделий 2 разряда	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	2	-	3.2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
62А	Консервировщик оборудования и металлоизделий 2 разряда	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	2	-	3.2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
62-1А (62А)	Консервировщик оборудования и металлоизделий 2 разряда	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	2	-	3.2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
62-2А (62А)	Консервировщик оборудования и ме-	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	2	-	3.2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет

	таллоизделий 2 разряда																							
63A	Стропальщик 3 разряда	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
63-1A (63A)	Стропальщик 3 разряда	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	<i>Группа складов Енисейская, 52 (51, 48, БВК)</i>																							
64	Заведующий складом	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
65	Мастер погрузочно-разгрузочных работ	3.1	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
66	Комплектовщик изделий и инструмента 4 разряда	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
67	Комплектовщик изделий и инструмента 4 разряда	3.1	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
68	Комплектовщик изделий и инструмента 4 разряда	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
69A	Стропальщик 3 разряда	3.1	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
69-1A (69A)	Стропальщик 3 разряда	3.1	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
70	Стропальщик 3 разряда	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
71	Кладовщик 3 разряда	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
72A	Кладовщик 3 разряда	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
72-1A (72A)	Кладовщик 3 разряда	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
72-2A (72A)	Кладовщик 3 разряда	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
72-3A (72A)	Кладовщик 3 разряда	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
73	Кладовщик 3 разряда	3.1	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	<i>Группа складов площадки металла Енисейская, 52</i>																							
74	Заведующий складом	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
75	Мастер погрузочно-разгрузочных работ	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
76	Стропальщик 4 разряда	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
77	Стропальщик 4 разряда	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
78	Стропальщик 4 разряда	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
79	Стропальщик 4 разряда	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
80	Машинист крана (крановщик) 4 разряда	-	-	-	2	2	-	3.1	3.1	2	-	-	-	3.1	3.1	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
81	Кладовщик 3 разряда	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
82A	Кладовщик 3 разряда	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
82-1A (82A)	Кладовщик 3 разряда	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
82-2A (82A)	Кладовщик 3 разряда	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
82-3A (82A)	Кладовщик 3 разряда	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
82-4A (82A)	Кладовщик 3 разряда	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	Участок АМР производства (деталей ТПА)																							
83	Наладчик кузнечно-прессового оборудования	3.1	-	3.1	3.2	2	-	2	2	-	-	3.1	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да	Нет
84	Прессовщик на горячей штамповке	3.1	-	3.1	3.2	2	-	2	2	-	-	3.1	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да	Нет
	Инструментальный участок ТПА																							
85	Электросварщик ручной сварки 4	3.1	-	2	2	2	-	-	2	2	-	3.1	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет	Нет


	разряда																						
	Служба главного технолога. Отдел термической обработки																						
86	Инженер-технолог 2 категории	2	-	2	3.1	2	-	2	-	-	-	3.1	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	Ремонтномеханический цех																						
87	Электрогазосварщик 4 разряда	3.1	-	2	2	2	-	-	2	2	-	3.1	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да

Дата составления: 10.04.2019 г.

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Заместитель главного инженера _____ (должность)  (подпись) Гудаев Павел Геннадьевич _____ (Ф.И.О.) 29.04.19 (дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Директор по персоналу _____ (должность)  (подпись) Серебрякова Елена Владимировна _____ (Ф.И.О.) 29.04.2019 (дата)

Заместитель главного инженера _____ (должность)  (подпись) Иващенко Анатолий Юрьевич _____ (Ф.И.О.) 29.04.19 (дата)

Руководитель службы _____ (должность)  (подпись) Лоскутов Александр Геннадьевич _____ (Ф.И.О.) 29.04.19 (дата)

Ведущий менеджер по персоналу _____ (должность)  (подпись) Петрова Кристина Александровна _____ (Ф.И.О.) 29.04.19 (дата)

Эксперт(-ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

765 _____ (№ в реестре)  (подпись) Баскакова Олеся Николаевна _____ (Ф.И.О.) 11.04.19 (дата)